

De la experiencia adquirida durante años en la construcción de máquinas automática para soldadura y corte, Ha nacido una nueva máquina, el PowerCut 1500 PLC, donde hemos utilizado la tecnología CNC (Computer Numerical Control) y PLC (Programmable Logic Controller) y desarrollado un software específico internamente.

El PowerCut 1500PLC se utiliza para hacer cortes de intersecciones sobre tubos de varios diámetros con soplete Oxiacetilénico o con plasma, en la intersección y ángulos oblicuos.

La tecnología CNC y PLC nos ha permitido añadir un tercer eje y un cuarto eje (Novedad en este sector) para manejar el ángulo de la antorcha de corte, y esto nos permite obtener cortes oblicuos idóneos para la soldadura.

Ésta máquina, muy sólida y robusta, garantiza la precisión, fiabilidad de rendimiento y cumple todos los requisitos para la fabricación de calderas, centrales eléctricas, depósitos de expansión y la construcción naval. La máquina que permite realizar cortes circulares en superficies planas y cilíndricas, restos o cuadrados y se pueden hacer cortes constantes a 45°

#### Características del Powercut 1500 Semi-Automatic:

- Gestión y control ejes con C.N.C. e PLC
- Gestión inclinación antorcha corte (3° eje)
- Diámetro agujero: 10-1500 mm (plasma)
- Diámetro agujero: 10-1500 mm (Oxiacetilénica)
- Campo de regulación ángulo entre tubo principal y secundario: 10-90°
- Margen máximo entre los 2 diámetros de tubo: 0,95
- Ajuste excentricidad entre la línea mediana del tubo principal y la secundaria: 0-3000 mm
- Grado inclinación antorcha de corte: 0-180°
- Velocidad antorcha: 0-4,5 rpm (plasma)
- Velocidad antorcha: 0-3,3 rpm (oxiacetilénica)
- Dimensiones externas: 500x500x300 mm
- Peso: 200 kg
- Conexión : 230V / 50Hz



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 18110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona  
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: [codesol@codesol.com](mailto:codesol@codesol.com) - [www.codesol.com](http://www.codesol.com)

## Características del Powercut 1500 Automatic:

- Gestión y control ejes con C.N.C. e PLC
- Gestión inclinación antorcha corte (4° eje) y tangente agujero (3° eje)
- Diámetro agujero: 10-1500 mm (plasma)
- Diámetro agujero: 10-1500 mm (Oxiacetilénica)
- Campo de regulación ángulo entre tubo principal y secundario: 10-90°
- Margen máximo entre los 2 diámetros de tubo: 0,95
- Ajuste excentricidad entre la línea mediana del tubo principal y la secundaria: 0-3000 mm
- Grado inclinación antorcha de corte: 0-180°
- Velocidad antorcha: 0-4,5 rpm (plasma)
- Velocidad antorcha: 0-3,3 rpm (oxiacetilénica)
- Dimensiones externas: 2490x1690x450 mm
- Peso: 400 kg
- Conexión: 230V/50Hz

