

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
AWS A5.9: ~ ER307	EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn

Descripción: Hilo macizo de acero inoxidable austenítico adecuado para soldar diferentes aceros como el acero austenítico al manganeso, acero dulce y aceros de baja aleación, también es adecuado para soldar algunos aceros al 14% de Mn. A menudo se usa como capa cojín antes de hacer el recargue. El alto contenido de Mn hace que el metal de soldadura, aunque sea puramente austenítico, sea muy resistente al agrietamiento en caliente con buena ductilidad. El alto contenido de Si proporciona una buena fluidez del baño de soldadura con un mínimo de salpicaduras.

Aplicaciones: Para juntas disimilares y capas cojín. También Para aplicaciones de soldadura mixtas que incluyen la soldadura de aceros dulces, inoxidables, endurecibles y de blindaje entre sí o con otros, con o sin precalentamiento. La tolerancia a la dilución y la resistencia a la fisuración en caliente, la proporciona el alto contenido de manganeso, a diferencia de la soldadura de blindaje y los tipos 309, que dependen de un alto contenido en ferrita. En algunos casos, pueden ser una alternativa al metal de soldadura alto en níquel, en juntas entre **fundiciones** y **aceros inoxidables**. Las soldaduras sujetas a PWHT tienen una buena ductilidad con una tenacidad satisfactoria de hasta -50°C. Resistencia a la oxidación hasta 850°C.

Puede utilizarse como **capas cojín** para soldar o recuperar acero (Hadfield) 13%Mn utilizado en plantas trituradoras de rocas o para equipos de movimiento de tierras. La capa cojín se endurece y puede utilizarse como base para **Codemig Dur 350** o **Codemig Dur 600**. También es adecuado como capa cojín en **fundiciones** antes de un recargue duro.

Utilizado recargue que se endurece de 200 a 400HV, adecuado para reparar **cruzamientos y superficies desgastadas en vías ferroviarias** sin necesidad de precalentamiento. El nivel de dureza es inferior al del acero al 13%Mn por lo que los recargues de más de una pasada pueden colapsar bajo cargas rodantes pesadas. En este caso, puede utilizarse como capa cojín el **Codemig Dur 350**.

Materiales base a ser soldados:

Para combinaciones disimilares de aceros CMn, inoxidables, endurecibles, resistentes al desgaste y para blindajes. También es adecuado para el acero (Hadfield) de manganeso 13%Mn y para capas cojín.

Composición química típica del hilo (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Co	N	Nb	B
0.100	7.50	1.00	0.015	0.030	19.50	10.00	0.30	0.30	0.30	0.060	0.050	0.003

Microestructura: Consiste en austenita con aproximadamente 5FN.

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación en %	Dureza	Energía de impacto (J) ISO-V	
Rp0.2 / Mpa	Rm / MPa	5d / %	HV	+ 20°C	-120°C
450	640	40	200	167	51

Recomendaciones para la soldadura: Generalmente no se requiere precalentamiento, a menos que se solden secciones gruesas, excepto aquellas propiedades de HAZ de aceros endurecibles de mayor contenido en carbono, que deberían tenerse en cuenta según las condiciones de servicio.

Cuando se solden aceros (Hadfield) 13%Mn, a fin de minimizar la fisuración y la fragilización, la pieza a trabajar debe estar fría. Esto significa que deben aplicarse los siguientes controles: no realizar precalentamiento, temperatura entre pasadas máximo de 150°C, cordones cortos y enfriar con agua si fuese necesario.

Datos técnicos y posición de soldadura:

Gas: (EN ISO 14175: M1)

Posiciones de soldadura:

Todas las posiciones



16
0036-CPR-S147
EN 13479:2017

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
1.20	26	220	CC	15
1.60	24 - 30	230 - 300	CC	15

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
ELECTRODO SMAW	Inoxcode 307	AWS A5.4: ~ E307-16	EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 1 2
VARILLA TIG	Codetig 307	AWS A5.9: ~ ER307	EN ISO 14343-A: W 18 8 Mn
HILO TUBULAR FCAW	Codeflux 307	AWS A5.22: E307T0-1/4	EN ISO 17633-A: T 18 8 Mn RM212
ARCO SUMERGIDO SAW	Hilo Subarc 307	AWS A5.9: ~ ER307	EN ISO 14343-A: S 18 8 Mn Si
FUNDENTE	Flux WP 380 Flux BF 38	---	EN ISO 14174: SF CS 2 DC EN ISO 14174: SA AF 2 5644 DC H5

1.- Código de identificación único del producto tipo:
 1.- *Unique identification code of the product-type:*

HILO CODEMIG ~ER307Si (18.8Mn)

2.- Tipo, lote o nº de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el Artículo 11, apartado 4:
 2.- *Type, batch or serial nº or any element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11 (4):*

EN ISO 14343-A – G 18 8 Mn

3.- Usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:
 3.- *Intended uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized specification, as foreseen by the manufacturer:*

Consumibles de soldadura usados en estructuras metálicas o de metal compuesto y estructuras de hormigón armado
Welding consumable used in metallic structures or in composite metal and reinforced concrete structures

4.- Fabricante:
 4.- *Manufacturer:*

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.
Pol. Ind. Can Tapiolas, nave 6, 08110 Montcada i Reixac (Barcelona), España

5.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (EVCP):
 5.- *System of assessment and verification of constancy of performances (AVCP):*

Sistema 2+ según el Anexo V del Reglamento UE nº 305/2011
System 2+ as set out in Annex V of Regulation EU nº 305/2011

6.- Norma armonizada / Organismo notificado:
 6.- *Harmonised standard / Notified body:*

EN 13479 : 2017

Consumibles para el soldeo. Norma general de productos para metales de aportación y fundentes para el soldeo por fusión de materiales metálicos.

Welding consumables. General product standard for filler metals and fluxes for fusion welding of metallic materials.

TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Certificado del control de producción en fábrica 0036 - CPR – S 147.2022.001

Assessment of the Factory production control

Certificate of the factory production control 0036 – CPR – S 147.2022.001

7.- Prestaciones declaradas:
 7.- *Declared performances:*

Características esenciales (EN 13479: 2017) <i>Essential characteristics (EN 13479: 2017)</i>	Prestaciones <i>Performances</i>						Especificaciones Técnicas Armonizadas <i>Harmonized technical specification</i>
Composición química aprobada, % en masa (valor único es el valor máx. / dos valores indica mín. y máx.) / <i>Chemical composition passed % by mass (single value are max./ Double values indicate minimum and maximum)</i>	C	Si	Mn	P	S	Cr	EN 13479:2017 / EN ISO 14343:2017
	0.20	1.2	5.0 a 8.0	0.03	0.03	17.0 a 20.0	
	Ni	Mo	Cu	Nb	N	Otros	
	7.0 a 10.0	0.5	0.5	-	-	-	

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba indicado.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) nº 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Barcelona a 07 de julio 2022
 Barcelona on July 07th, 2022

Sr. Alejandro Sanz
 Responsable gestión calidad
 Quality Manager

CIAL. DE SOLDADURA, s.a.
 Firma: **CODESOL**
 Pol. Ind. Can Tapiolas, Nave 6
 08110 MONTCADA I REIXAC
 Teléfono 93 564 08 04
 codesol@codesol.com www.codesol.com

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia / mezcla y de la Sociedad / Empresa:**1.1 Identificador del producto****Tipo de producto:**

Artículo: Este producto es un artículo según se define en el art. Del reglamento REACH. 3. Por lo tanto, no se requiere una ficha de datos de seguridad. Este documento es una ficha de información de seguridad, y su objetivo es proporcionar al usuario la información relevante sobre salud y seguridad de los productos antes mencionados, tal como lo exige el artículo 33 del reglamento REACH. Para facilitar la lectura, este documento está estructurado como una hoja de datos de seguridad.

Nombres de productos:

RW 308L - RW 308L AWS - RW 308LSi - RW309H - RW 309L - RW 309Si - RW 309LSi - RW 309LMo - RW 310 - RW 316L - RW 316L AWS - RW 316LSi - RW 316H - RW 317L AWSi - RW 318Si - RW 385 - RW 2594

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o mezcla y usos desaconsejados:

- Uso previsto: Aleación de metal para soldadura por arco, solo para uso profesional
- Usos desaconsejados: Cualquier uso distinto a los enumerados anteriormente.

1.3 Detalles del proveedor de la ficha de datos de seguridad:**Datos del fabricante:**

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.
Pol. Ind. Can Tapiolas, nave 6
08110 Montcada i Reixac (Barcelona) España
Tel. 93 564 0804 Fax. 93 564 5852
codesol@codesol.com www.codesol.com

1.4 Teléfono de emergencia: Sección de toxicología clínica (urgencias) del Hospital Universitari
Clínic de Barcelona: 93 227.9833 (horario 24h.)

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros:**2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla**

El producto está clasificado como peligroso de acuerdo con las disposiciones establecidas en el Reglamento (CE) 1272/2008 (CLP) (y modificaciones y complementos posteriores).

Cualquier información adicional relativa a los riesgos para la salud y / o el medio ambiente se proporciona en los apartados 11 y 12 de esta ficha.

Clasificación e indicación de peligro:

- Carcinogenicidad, categoría 2

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

- Toxicidad sistémica específica de órganos diana.
(exposición repetida, categoría 1)

H372 Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

- Sensibilización cutánea, categoría 1

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

2.2 Elementos de la etiqueta

Etiquetado de peligro de conformidad con el Reglamento CE 1272/2008 (CLP) y posteriores modificaciones y complementos.

Pictogramas de peligro:



Palabras de aviso: Peligro

Declaraciones de peligro:

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H372 Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Consejos de prudencia:

P280 Use guantes de protección / ropa protectora / protección para los ojos / protección para la cara.

P261 Evite respirar el polvo / el humo.

P201 Obtenga instrucciones especiales antes de su uso.

P308 + P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

P362 + P364 Quitar la ropa contaminada y lavarla antes de volver a usarla.

Contiene: NÍQUEL

2.3 Otros peligros

Según los datos disponibles, el producto no contiene PBT o mPmB en un porcentaje superior al 0,1%.

SECCIÓN 3. Composición / información sobre los ingredientes

3.1 Substancias

No aplicable

3.2 Mezclas

Contiene:

IDENTIFICACIÓN	x = Conc. %	Clasificación 1272 / 2008 (CLP)
NÍQUEL CAS 7440-02-0 CE 231-111-4 INDEX 028-002-00-7	10 ≤ x < 25	Carc. 2 H351, STOT RE 1 H372, Skin Sens.1 H317, Nota de clasificación según el Anexo VI del Reglamento CLP: 7 S

La redacción completa de las frases de peligro (H) se proporciona en la sección 16 de la hoja.

SECCIÓN 4. Medidas de primeros auxilios:

4.1 Descripción de medidas de primeros auxilios

OJOS: Quítese los lentes de contacto, si los tiene. Lavar inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos, abriendo completamente los párpados. Si el problema persiste, busque atención médica.

PIEL: Quítese la ropa contaminada. Lavar inmediatamente con abundante agua. Si la irritación persiste, busque atención médica. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla. El contacto con material fundido provoca quemaduras térmicas.

INHALACIÓN: El producto como tal no es inhalable. En caso de inhalación de humos de soldadura, proporcione aire fresco; En caso de dificultad para respirar, busque atención médica inmediatamente.

INGESTIÓN: Obtenga atención / consejo médico. Inducir el vómito solo si así lo indica el médico. Nunca administre nada por vía oral a una persona inconsciente, a menos que lo autorice un médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados.

Se desconoce información específica sobre los síntomas y efectos causados por el producto.

4.3 Indicación de atención médica inmediata y tratamiento especial necesario.

Si tiene alguna reacción alérgica, consulte a un médico de inmediato.

SECCIÓN 5. Medidas contra incendios:

5.1 Medios de extinción

El producto no se considera inflamable, pero arderá a altas temperaturas.

EQUIPO DE EXTINCIÓN ADECUADO:

El equipo de extinción debe ser de tipo convencional: dióxido de carbono, espuma, polvo y agua pulverizada.

EQUIPO DE EXTINCIÓN INADECUADO:

Ninguno en particular.

5.2 Peligros especiales derivados de la sustancia o mezcla

PELIGROS CAUSADOS POR EXPOSICIÓN EN CASO DE INCENDIO

No respire los productos de la combustión.

5.3 Consejos para bomberos

INFORMACIÓN GENERAL:

Utilizar chorros de agua para enfriar los envases para evitar la descomposición del producto y el desarrollo de sustancias potencialmente peligrosas para la salud. Utilice siempre equipo completo de prevención de incendios. Recolecte el agua de extinción para evitar que se drene al sistema de alcantarillado. Elimine el agua contaminada utilizada para la extinción y los restos del fuego de acuerdo con la normativa aplicable.

EQUIPO DE PROTECCIÓN ESPECIAL PARA LOS BOMBEROS:

Ropa normal de extinción de incendios, es decir, equipo contra incendios (BS EN 469), guantes (BS EN 659) y botas (especificación HO A29 y A30) en combinación con un equipo autónomo de respiración de aire comprimido de circuito abierto de presión positiva (BS EN 137).

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental:

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Use equipo de protección adecuado (incluido el equipo de protección personal mencionado en la Sección 8 de este documento) para evitar cualquier contaminación de la piel, los ojos y de la ropa personal. Estas indicaciones se aplican tanto al personal de procesamiento como a los involucrados en los procedimientos de emergencia.

6.2 Precauciones ambientales

El producto no debe penetrar en el sistema de alcantarillado ni entrar en contacto con aguas superficiales o subterráneas.

6.3 Métodos y material para contención y limpieza

Recoja el producto filtrado y colóquelo en contenedores para su recuperación o eliminación.

El material contaminado debe eliminarse de conformidad con las disposiciones establecidas en la sección 13.

6.4 Referencia a otras secciones

Cualquier información sobre protección personal y eliminación se proporciona en las secciones 8 y 13.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento:

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Manipular con cuidado, para evitar cortes, pinchazos y abrasiones. Evite dejar el producto en el medio ambiente. No coma, beba ni fume durante su uso. Quítese la ropa contaminada y el equipo de protección personal antes de entrar en lugares donde la gente come.

7.2 Condiciones para el almacenamiento seguro, incluidas las incompatibilidades

Almacenar solo en el envase original. Almacenar en recipientes cerrados, en un lugar bien ventilado, alejado de la luz solar directa. Mantenga los contenedores alejados de cualquier material incompatible; consulte la sección 10 para obtener más detalles.

7.3 Uso (s) final (es) específico (s)

Soldadura por arco.

SECCIÓN 8. Controles de exposición / protección personal

8.1 Parámetros de control

En caso de soldadura, tenga en cuenta los siguientes parámetros:

Sustancia	TLV-TWA (ACGIH 2021) mg/m³
Níquel, en forma de metal	1,5 (inhalable)
Níquel, compuestos insolubles	0,2 (inhalable)
Níquel, compuestos solubles	0,1 (inhalable)
Cromo como metal y compuestos inorgánicos insolubles (como Cr)	0,5 (inhalable)
Compuestos de cromo (VI) carcinógenos en el sentido del artículo 2, letra a), inciso i), de la Directiva 2004/37 (como cromo)	0,025 hasta el 17/01/2025 para procesos de soldadura
	0,005 después del 17/01/2025 para procesos de soldadura
Molibdeno, compuestos solubles	0,5 (respirable)
Molibdeno como metal y compuestos insolubles.	3 (respirable)
	10 (inhalable)
Aluminio como metal y compuestos insolubles (como Al)	1 (respirable)
PNOC (partículas no clasificadas de otra manera)	3 (respirable)
	10 (inhalable)

8.2 Controles de exposición

Durante el proceso de evaluación de riesgos, es esencial tener en cuenta los niveles de exposición ocupacional de la ACGIH para partículas inertes no clasificadas de otra manera (fracción respirable PNOC: 3 mg / m³; fracción inhalable PNOC: 10 mg / m³). Para valores por encima de estos límites, utilice un filtro tipo P, cuya clase (1, 2 o 3) debe elegirse de acuerdo con el resultado de la evaluación de riesgos.

Dado que el uso de equipo técnico adecuado siempre debe tener prioridad sobre el equipo de protección personal, asegúrese de que el lugar de trabajo esté bien ventilado mediante una aspiración local efectiva.

Al elegir el equipo de protección personal, pida consejo a su proveedor de sustancias químicas.

El equipo de protección personal debe tener la marca CE, lo que demuestra que cumple con las normas aplicables.

Disponga una ducha de emergencia con estación de lavado de cara y ojos.

Los niveles de exposición deben mantenerse lo más bajos posible para evitar una acumulación significativa en el organismo. Gestionar el equipo de protección personal para garantizar la máxima protección (por ejemplo, reducción de los tiempos de sustitución).

PROTECCIÓN DE MANOS

En caso de contacto prolongado con el producto, protegerse las manos con guantes de trabajo resistentes a la penetración (ver norma EN 374).

El material de los guantes de trabajo debe elegirse de acuerdo con el proceso de uso y los productos que se puedan formar. Los guantes de látex pueden provocar reacciones de sensibilidad.

PROTECCIÓN DE LA PIEL

Llevar mono profesional de manga larga y calzado de seguridad de categoría I (ver Reglamento 2016/425 y norma EN ISO 20344). Lávese el cuerpo con agua y jabón después de quitarse la ropa protectora.

PROTECCIÓN PARA LOS OJOS

En caso de soldadura llevar gafas protectoras herméticas (ver norma EN 166).

PROTECCIÓN RESPIRATORIA

Cuando suelde en espacios confinados, o donde el escape o la ventilación local no mantienen la exposición por debajo de los límites de exposición ocupacional, evalúe la necesidad de usar un respirador de cara completa que cumpla con la norma EN 143.

PROTECCIÓN CONTRA PELIGROS TÉRMICOS

En caso de soldadura, use ropa adecuada para la protección contra el calor, salpicaduras y chispas.

CONTROLES DE EXPOSICIÓN AMBIENTAL

Las emisiones generadas por los procesos de fabricación, incluidas las generadas por los equipos de ventilación, deben verificarse para garantizar el cumplimiento de las normas ambientales.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas:

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas.

Apariencia	Sólido
Color	Gris plata
Olor	Característico
pH	No aplicable
Punto de fusión / punto de congelación	1480 – 1800 °C
Punto inicial de ebullición	No aplicable
Intervalo de ebullición	No aplicable
Punto de inflamación	No inflamable
Tasa de evaporación	No aplicable
Inflamabilidad (sólido y gas)	No inflamable
Límite inferior de explosividad	No aplicable
Límite superior de explosividad	No aplicable
Presión de vapor	No aplicable
Densidad de vapor	No aplicable
Densidad relativa	No aplicable
Solubilidad	Insoluble en agua
Coeficiente de partición: N-Octanol/Agua	No aplicable
Temperatura de autoignición	No aplicable
Temperatura de descomposición	No aplicable
Viscosidad	No aplicable
Características de las partículas	No disponible

9.2 Otra información

Gravedad específica: 8,0 g / cm³

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad:

10.1 Reactividad

El material es estable en condiciones normales y a la temperatura esperada durante el almacenamiento y la manipulación. Puede reaccionar en contacto con ácidos y bases fuertes.

10.2 Estabilidad química

El producto es estable en condiciones normales de uso y almacenamiento.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

No se prevén reacciones peligrosas en condiciones normales de uso y almacenamiento.

10.4 Condiciones a evitar

Contacto con ácidos y bases fuertes.

10.5 Materiales incompatibles

No hay información disponible.

10.6 Productos de descomposición peligrosos

Los humos de soldadura pueden contener óxidos metálicos.

SECCIÓN 11. Información toxicológica:

En ausencia de datos experimentales para el producto en sí, los peligros para la salud se evalúan de acuerdo con las propiedades de las sustancias que contiene, utilizando los criterios especificados en el reglamento de clasificación aplicable.

Por tanto, es necesario tener en cuenta la concentración de las sustancias peligrosas individuales indicadas en la sección 3, para evaluar los efectos toxicológicos de la exposición al producto.

11.1 Información sobre las clases de peligro según se definen en el Reglamento (CE) no 1272/2008

Metabolismo, toxicocinética, mecanismo de acción y otra información.

Información no disponible

Información sobre posibles vías de exposición.

Información no disponible

Efectos retardados e inmediatos, así como efectos crónicos de la exposición a corto y largo plazo.

Información no disponible

Efectos interactivos

Información no disponible

TOXICIDAD AGUDA

CL50 (Inhalación) de la mezcla: No clasificado (sin componente significativo)

DL50 (Oral) de la mezcla: No clasificado (sin componente significativo)

DL50 (Cutánea) de la mezcla: No clasificado (sin componente significativo)

NÍQUEL

DL50 (Oral) > 9000 mg / kg Rata

CORROSIÓN / IRRITACIÓN CUTÁNEA

No cumple con los criterios de clasificación para esta clase de peligro.

IRRITACIÓN / LESIONES OCULARES GRAVES

No cumple con los criterios de clasificación para esta clase de peligro.

SENSIBILIZACIÓN RESPIRATORIA O CUTÁNEA

Sensibilizante para la piel

MUTAGENICIDAD DE CÉLULAS GERMINALES

No cumple con los criterios de clasificación para esta clase de peligro.

CARCINOGENICIDAD

Sospechoso de causar cáncer

TOXICIDAD REPRODUCTIVA

No cumple con los criterios de clasificación para esta clase de peligro.

STOT - EXPOSICIÓN ÚNICA

No cumple con los criterios de clasificación para esta clase de peligro.

STOT - EXPOSICIÓN REPETIDA

Provoca daños en los órganos.

PELIGRO DE ASPIRACION

No cumple con los criterios de clasificación para esta clase de peligro.

11.2. Información sobre otros peligros

Ninguna

SECCIÓN 12. Información ecológica:

Utilice este producto de acuerdo con las buenas prácticas de trabajo. Evite tirar basura. Informar a las autoridades competentes, en caso de que el producto llegue a cursos de agua o contamine el suelo o la vegetación.

12.1 Toxicidad

Información no disponible

12.2 Persistencia y degradabilidad

NÍQUEL

Degradabilidad: información no disponible

12.3 Potencial de bioacumulación

NÍQUEL

BCF 7

12.4 Movilidad en el suelo

Información no disponible

12.5 Resultados de la evaluación PBT y vPvB

Según los datos disponibles, el producto no contiene PBT o mPmB en un porcentaje superior al 0,1%.

12.6 Propiedades disruptivas endocrinas

Información no disponible

12.7 Otros efectos adversos

Información no disponible

SECCIÓN 13. Consideraciones relacionadas con la eliminación de residuos:

13.1. Métodos de tratamiento de residuos

El nivel de peligro de los desechos que contienen este producto debe evaluarse de acuerdo con las regulaciones aplicables.

La eliminación debe realizarse a través de una empresa de gestión de residuos autorizada, de conformidad con las normativas nacionales y locales.

EMBALAJE CONTAMINADO

Los envases contaminados deben recuperarse o eliminarse de conformidad con las normativas nacionales de gestión de residuos.

SECCIÓN 14. Información de transporte:

El producto no es peligroso según las disposiciones vigentes del Código de transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera (ADR) y por ferrocarril (RID), del Código marítimo internacional de mercancías peligrosas (IMDG) y de las regulaciones de la Asociación de Transporte Aéreo Internacional (IATA).

14.1. Número ONU o número de identificación

No aplica

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No aplica

14.3. Clase (s) de peligro para el transporte

No aplica

14.4. Grupo de embalaje

No aplica

14.5. Peligros ambientales

No aplica

14.6. Precauciones especiales para el usuario

No aplica

14.7. Transporte marítimo a granel según instrumentos de la OMI

Información no relevante

SECCIÓN 15. Información reglamentaria.

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o mezcla.

Categoría Seveso - Directiva 2012/18 / EC: Ninguna

Restricciones relativas al producto o sustancias contenidas de conformidad con el Anexo XVII del Reglamento CE 1907/2006

Sustancia contenida

Punto 27 NÍQUEL

Sustancias incluidas en la lista de sustancias candidatas (art. 59 REACH)

Según los datos disponibles, el producto no contiene ninguna SVHC en porcentaje superior al 0,1%.

Sustancias sujetas a autorización (Anexo XIV REACH)

Ninguna

Sustancias sujetas a informes de exportación de conformidad con el (CE) Reg. 649/2012:

Ninguna

Sustancias sujetas al Convenio de Rotterdam:

Ninguna

Sustancias sujetas al Convenio de Estocolmo:

Ninguna

Controles sanitarios

Los trabajadores expuestos a este agente químico no deben someterse a controles de salud, siempre que los datos de evaluación de riesgos disponibles demuestren que los riesgos relacionados con la salud y la seguridad de los trabajadores son escasos y que se respeta la directiva 98/24 / CE.

15.2. Evaluación de seguridad química

No se ha realizado una evaluación de la seguridad química para el preparado / para las sustancias indicadas en la sección 3.

SECCIÓN 16. Otra información:

Texto de las indicaciones de peligro (H) mencionadas en la sección 2-3 de la ficha:

Carc. 2	Carcinogenicidad, categoría 2
STOT RE 1	Toxicidad sistémica específica de órganos diana (exposición repetida, categoría 1)
Skin Sens. 1	Sensibilización cutánea, categoría 1
H351	Se sospecha que provoca cáncer.
H372	Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

LEYENDA:

- ADR: Acuerdo europeo relativo al transporte de mercancías peligrosas por Carretera.
- NÚMERO DE CAS: Número de servicio de resumen químico.
- CE50: Concentración efectiva (necesaria para inducir un efecto del 50%).
- NÚMERO CE: Identificador en ESIS (archivo europeo de sustancias existentes).
- CLP: Reglamento CE 1272/2008.
- DNEL: Nivel sin efecto derivado.
- EmS: horario de emergencia.
- GHS: Sistema globalmente armonizado de clasificación y etiquetado de productos químicos.
- IATA DGR: Regulación de mercancías peligrosas de la Asociación de transporte aéreo internacional.
- IC50: Concentración de inmovilización 50%.
- IMDG: Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas.
- OMI: Organización Marítima Internacional.
- NÚMERO DE ÍNDICE: Identificador en el Anexo VI de CLP.
- LC50: Concentración letal 50%.
- LD50: Dosis letal 50%.
- OEL: Nivel de exposición ocupacional.
- PBT: Persistente bioacumulativo y tóxico según el Reglamento REACH.
- PEC: Concentración ambiental prevista.
- PEL: Nivel de exposición previsto.
- PNEC: Concentración prevista sin efecto.
- REACH: Reglamento CE 1907/2006.
- RID: Reglamento relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por tren.
- TLV: Valor límite de umbral
- TLV "CEILING" TECHO: Concentración que no debe excederse durante ningún tiempo de exposición ocupacional.
- TWA STEL: Límite de exposición a corto plazo.
- TWA: Límite de exposición promedio ponderado en el tiempo.
- COV: Compuestos orgánicos volátiles.
- mPmB: Muy persistente y muy bioacumulativo según el Reglamento REACH.
- WGK: Clases de peligro para el agua (alemán).

BIBLIOGRAFÍA GENERAL:

1. Reglamento (CE) 1907/2006 (REACH) del Parlamento Europeo
2. Reglamento (CE) 1272/2008 (CLP) del Parlamento Europeo
3. Reglamento (UE) 790/2009 (I Atp. CLP) del Parlamento Europeo

4. Reglamento (UE) 2015/830 del Parlamento Europeo
 5. Reglamento (UE) 286/2011 (II Atp. CLP) del Parlamento Europeo
 6. Reglamento (UE) 618/2012 (III Atp. CLP) del Parlamento Europeo
 7. Reglamento (UE) 487/2013 (IV Atp. CLP) del Parlamento Europeo
 8. Reglamento (UE) 944/2013 (V Atp. CLP) del Parlamento Europeo
 9. Reglamento (UE) 605/2014 (VI Atp. CLP) del Parlamento Europeo
 10. Reglamento (UE) 2015/1221 (VII Atp. CLP) del Parlamento Europeo
 11. Reglamento (UE) 2016/918 (VIII Atp. CLP) del Parlamento Europeo
 12. Reglamento (UE) 2016/1179 (IX Atp. CLP)
 13. Reglamento (UE) 2017/776 (X Atp. CLP)
 14. Reglamento (UE) 2018/669 (XI Atp. CLP)
 15. Reglamento (UE) 2018/1480 (XIII Atp. CLP)
 16. Reglamento (UE) 2019/521 (XII Atp. CLP)
- El índice Merck. - décima edición
 - “Handling Chemical Safety” - Manejo de la seguridad química
 - INRS – “Fiche Toxicologique” (ficha toxicológica)
 - Patty - Higiene industrial y toxicología
 - N.I. Sax - Propiedades peligrosas de los materiales industriales-7, edición de 1989
 - Sitio web de IFA GESTIS
 - Sitio web de la ECHA
 - Base de datos de modelos SDS para productos químicos - Ministerio de Salud e ISS (“Istituto Superiore di Sanità”) – Italia

Nota para los usuarios:

La información contenida en la presente hoja se basa en nuestro propio conocimiento a la fecha de la última versión. Los usuarios deben verificar la idoneidad y minuciosidad de la información proporcionada de acuerdo con cada uso específico del producto.

Este documento no debe considerarse una garantía sobre ninguna propiedad específica del producto.

El uso de este producto no está sujeto a nuestro control directo; por lo tanto, los usuarios deben, bajo su propia responsabilidad, cumplir con las leyes y regulaciones vigentes en materia de salud y seguridad. El productor queda liberado de cualquier responsabilidad derivada de usos indebidos.

Proporcionar al personal designado la formación adecuada sobre cómo utilizar productos químicos.

La clasificación del producto se basa en los métodos de cálculo establecidos en el Anexo I del Reglamento CLP, a menos que se indique lo contrario en las secciones 11 y 12.

Los datos para la evaluación de las propiedades químico-físicas se informan en la sección 9.

Cambios en la revisión anterior: secciones 1 - 16.

Motivo de la modificación: actualización del Reg.878/2020 y clasificación armonizada de níquel

A pesar de todos los esfuerzos hechos para asegurar una fiel traducción de la presente, Comercial de Soldadura, S.A., queda eximida de toda responsabilidad por posibles erratas en la traducción de esta ficha de seguridad