



Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - S 147.2022.003

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

filler metals acc. to EN ISO 636, EN ISO 2560, EN ISO 3581,
EN ISO 14171, EN ISO 14174, EN ISO 14341, EN ISO 14343,
EN ISO 16834, EN ISO 17632, EN ISO 18273 and EN ISO 21952

produced by or for

**COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.
POL. IND. CAN TAPIOLAS, NAVE 6
ES-08110 MONTCADA I REIXAC (BARCELONA)**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 13479:2017

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on 2022-06-09 and recurring on 2025-06-10 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly and latest on 2028-06-08.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Munich, 2025-06-10

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)
Certification Body
Material and Welding Technology

EQ3212052

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - S 147.2022.003

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

**Schweißzusätze nach EN ISO 636, EN ISO 2560, EN ISO 3581,
EN ISO 14171, EN ISO 14174, EN ISO 14341, EN ISO 14343,
EN ISO 16834, EN ISO 17632, EN ISO 18273 und EN ISO 21952**

hergestellt durch oder für

**COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.
POL. IND. CAN TAPIOLAS, NAVE 6
ES-08110 MONTCADA I REIXAC (BARCELONA)**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 13479:2017

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 09.06.2022 und wiederkehrend am 10.06.2025 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis 08.06.2028.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und -beschreibungen sind im Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

München, 10.06.2025

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)
Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Annex 1 (2025-06-10, rev. 07)

to the CPR certificate no. 0036 - CPR - S 147.2022.003



Industrie Service

Filler metals with CE marking, DB certificate or VdTÜV data sheet

Trade name	Standard classification	CE-marking*)	DB No.	VdTÜV No.
FLUX CODESOL BF-1	ISO 14174 - S A AR 1 76 AC H5	X	./.	./.
FLUX CODESOL BF 3	ISO 14174 - S A AB 1 67 AC H5	X	./.	./.
FLUX CODESOL WP 380	ISO 14174 - S F CS 2 5742 DC ISO 14174 - S F CS 1 63 DC H5	X	./.	./.
FLUX CODESOL BF 5.1	ISO 14174 - S A AB 1 67 AC H5	X	./.	./.
HILO SUB ARC S2Si	ISO 14171-A - S2Si	X	./.	./.
FLUX CODESOL BF 38	ISO 14174 - SA AF 2 5644 DC H5	X	./.	./.
ELECTRODO INOXCODE 312 (E312-16)	EN ISO 3581-A: E 29 9 R	X	./.	./.
ELECTRODO MICRODE Cu (E 8018-G)	EN ISO 2560-A: E 46 2 Z B	X	./.	./.
ELECTRODO INOXCODE 309 (E 309L-16)	EN ISO 3581-A: E 23 12 L R	X	./.	./.
ELECTRODO INOXCODE 308 (E308L-17)	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R	X	./.	./.
ELECTRODO INOXCODE 316 (E316L-17)	EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R	X	./.	./.
ELECTRODO RUCODE-22 PLUS	EN ISO 2560-A: E 42 A RC	X	./.	./.
ELECTRODO BACODE-S VACUUM	EN ISO 2560-A: E 42 2 B	X	./.	./.
ELECTRODO BACODE-52	EN ISO 2560-A: E 42 4 B	X	./.	./.
ELECTRODO BACODE-SE	EN ISO 2560-A: E 38 2 B 1 2 H10	X	./.	./.
HILO ALUMINIO CODEMIG ER4043 (5%Si) DB	EN ISO 18273 S Al 4043 (AlSi5(A))	X	61.287.01	19930
VARILLA ALUMINIO CODETIG ER4043 (5%Si) DB	EN ISO 18273 S Al 4043 (AlSi5(A))	X	61.287.02	19931
HILO ALUMINIO CODEMIG ER5356 (5%Mg) DB	EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	X	61.287.03	19932
VARILLA ALUMINIO CODETIG ER5356 (5%Mg) DB	EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	X	61.287.04	19933
HILO ALUMINIO CODEMIG ER5183 (Mg4,5Mn) DB	EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7)	X	61.287.05	19934
VARILLA ALUMINIO CODETIG ER5183 (Mg4,5Mn) DB	EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))	X	61.287.06	19935

Annex 1 (2025-06-10, rev. 07)

to the CPR certificate no. 0036 - CPR - S 147.2022.003



Industrie Service

HILO CODEMIG DB	EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 3Si1	X	42.287.02	19936
VARILLA CODETIG ER70S-3	EN ISO 636-A: W 42 2 W2Si	X	/.	/.
HILO CODEMIG SC SG-3	EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1	X	/.	/.
HILO CODEMIG Mo	EN ISO 14341-A: G 46 2 M21 2Mo	X	/.	/.
VARILLA CODETIG Mo	EN ISO 636-A: W 46 2 W2Mo	X	/.	/.
HILO CODEMIG D2	EN ISO 14341-A: G 50 5 M21 4Mo	X	/.	/.
HILO CODEMIG 42	EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1	X	/.	/.
HILO CODEMIG 2Ni	EN ISO 14341-A: G 46 6 M21 2Ni2	X	/.	/.
HILO CODEMIG 1CrMo	EN ISO 21952-A: G CrMo1Si	X	/.	/.
VARILLA CODETIG 1CrMo	EN ISO 21952-A: W CrMo1Si	X	/.	/.
VARILLA CODETIG ER80S-B2	EN ISO 21952-B: W 55 l1 1CM	X	/.	/.
HILO CODEMIG CORTEN DB	EN ISO 14341-A: G 50 4 M21 Z	X	42.287.03	19951
HILO CODEMIG CORTEN	EN ISO 14341-A: G 50 4 M21 Z	X	/.	/.
HILO CODEMIG 100	EN ISO 16834-A: G 62 4 M21 Mn3Ni1Mo	X	/.	/.
HILO CODEMIG 110S-G	EN ISO 16834-A: G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo	X	/.	/.
VARILLA CODETIG B9	EN ISO 21952-A: W CrMo91	X	/.	/.
HILO CODEMIG B3	EN ISO 21952-B: G 62 M22 2C1M	X	/.	/.
HILO CODEFLUX sin gas S71TGS	EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15	X	/.	/.
HILO SUB ARC S2 Ni2	EN ISO 14171-A: S2Ni2	X	/.	/.
HILO SUB ARC S1	EN ISO 14171-A: S1	X	/.	/.
HILO SUB ARC S2Si	EN ISO 14171-A: S2Si	X	/.	/.
ELECT. RUCODE-22 PLUS	EN ISO 2560-A-E 38 A R 11	X	/.	/.
HILO TUBULAR CODEFLUX R-14	EN ISO 17632-A: T 46 2 PC 1 H5	X	/.	/.
HILO CODEMIG ER308LSi (19.9LSi)	EN ISO 14343 - A - G 19 9 L Si	X	/.	/.
VARILLA CODETIG ER308LSi (19.9LSi)	EN ISO 14343 -A - W 19 9 LSi	X	/.	/.
VARILLA CODETIG ER308L (19.9L)	EN ISO 14343 - A - W 19 9 L	X	/.	/.
HILO CODEMIG ER316LSi (19.12.3LSi)	EN ISO 14343 - A - G 19 12 3 L Si	X	/.	/.

Annex 1 (2025-06-10, rev. 07)

to the CPR certificate no. 0036 - CPR - S 147.2022.003



Industrie Service

VARILLA CODETIG ER316LSi (19.12.3LSi)	EN ISO 14343 -A - W 19 12 3 LSi	X	/.	/.
VARILLA CODETIG ER316L (19.12.3L)	EN ISO 14343 - A - W 19 12 3 L	X	/.	/.
HILO CODEMGI ~ ER318Si (19.12.3NbSi)	EN ISO 14343 - A - G 19 12 3 Nb Si	X	/.	/.
VARILLA CODETIG ~ ER318Si (19.12.3NbSi)	EN ISO 14343 - A- W 19 12 3 Nb Si	X	/.	/.
HILO CODEMIG ER309LSi (23.12LSi)	EN ISO 14343 - A - G 23 12 L Si	X	/.	/.
HILO CODEMIG ~ ER307Si (18.8Mn)	EN ISO 14343 - A - G 18 8 Mn	X	/.	/.
HILO CODEMIG SC BRONZED DB	EN ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1	X	42.287.01	19952.01
HILO CODEMIG SC SG-3 BRONZED	EN ISO 14341-A G 46 5 M21 4Si1	X	/.	/.
HILO CODEMIG CORTEN BRONZED	EN ISO 14341-A G 50 4 M21 Z	X	/.	/.
VARILLA CODETIG ER70S-6	EN ISO 636-A: W 42 5 W3Si1	X	/.	/.
HILO CODEMIG SC SG-3	EN ISO 14341-A G 46 5 M21 4Si1	X	/.	/.
VARILLA CODETIG CORTEN	EN ISO 636-A: W 46 4 W0	X	/.	/.
HILO SOLDADURA ER70S-6	EN ISO 14341- A-G 42 4 M21 3Si1	X	/.	/.
VARILLA CODETIG ER70S-6	EN ISO 636-A: W 42 4 3Si1	X	/.	/.
ELECTRODO MICRODE Cu-S (E8018-W2)	EN ISO 2560-A: E 46 2 Z B 42 H5	X	/.	/.
ELECTRODO INOXCODE 309 (E309L-16)	EN ISO 3581-A: E 23 12 LR 12	X	/.	/.
ELECTRODO BACODE 52-S	EN ISO 2560-A: E 46 4 B 42 H5	X	/.	/.
ELECTRODO INOXCODE 308-S (E308L-17)	EN ISO 3581-A: E 19 9 LR 32	X	/.	/.
ELECTRODO RUCODE-22 PLUS- S	EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11	X	/.	/.
ELECTRODO BACODE-S1 VACUUM	EN ISO 2560-A: E 42 2 B 12 H10	X	/.	/.
ELECTRODO INOXCODE 316-S (E316L-17)	EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 32	X	/.	/.

*) Documentation reviewed by Notified Body – Ident. No. 0036